

MANUAL DE UTILIZARE

CNO-TE2-1200

CNO-TE2-720



ATENȚIE! PENTRU SIGURANȚA DUMNEAVOASTRĂ, CITIȚI ACEST MANUAL DE INSTRUCȚIUNI ÎNAINTE DE UTILIZAREA TAIETORULUI.

MASINA DE TAIAT / FIERĂSTRĂU PENTRU PLACI (GRESIE, PIATRA, MATERIALE) CNO-TE2-1200 / CNO-TE2-720



Atenție! Pentru siguranța dumneavoastră, citiți acest manual de instrucțiuni înainte de utilizarea fierăstrăului.

1. Înainte de a porni mașina



- 1.1 Citiți manualul cu atenție pentru a înțelege aplicațiile și limitările uneltei, precum și riscurile potențiale.
- 1.2 Aceasta este o mașină electrică de tăiat. Țineți copiii și vizitatorii la distanță înainte de operare.
- 1.3 Păstrați zona de lucru curată. Suprafețele aglomerate pot provoca accidente.
- 1.4 Mediul de lucru: Nu expuneți sculele la ploaie. Nu lucrați în medii umede. Asigurați iluminarea corespunzătoare. Evitați lichidele sau gazele inflamabile.
- 1.5 Protejați-vă de șocuri electrice. Evitați contactul cu suprafețele împământate (țevi, radiatoare etc.).
- 1.6 Folosiți scula potrivită. Nu forțați unelte mici pentru sarcini grele.
- 1.7 Folosiți doar discuri diamantate de tăiere adecvate mașinii dumneavoastră. (Consultați gama DiamantatExpert pentru discuri adecvate)**
- 1.8 Asigurați-vă că întrerupătorul este pe poziția „OFF” înainte de a conecta cablul la priză.
- 1.9 Înainte de utilizare: Verificați discul diamantat: fisuri, părți rupte sau deformat. Nu folosiți discul dacă există defecte. Testați-l înainte de utilizare.
- 1.10 Întrețineți uneltele cu grijă. Curățați mașina. Respectați indicațiile privind ungerea și schimbarea accesoriilor.
- 1.11 Folosiți întrerupător diferențial (RCD) sau transformator de izolare pentru protecție la șocuri electrice.
- 1.12 Nu tăiați curbe sau materiale nepermise. Poate duce la ruperea discului.**
- 1.13 Nu curățați părțile din plastic cu solvenți precum benzină, diluant etc. Folosiți o cârpă moale umezită ușor cu apă și săpun.
- 1.14 Protecție recomandată:



A. Ochelari de protecție – împotriva așchiilor



B. Mască de praf – împotriva inhalării prafului

C. Căști antifonice – împotriva zgomotului



D. Mănuși de protecție – nu lucrați cu mâinile goale



E. Țineți mâinile departe de lama de tăiere



F. Folosiți răcire cu apă – îmbunătățește performanța de tăiere și reduce praful



1.15 Așezați piesa de lucru pe masa portabilă și sprijiniți-o bine de suportul glisant.

1.16 Folosiți menghine sau cleme pentru fixarea materialului – e mai sigur decât să-l țineți cu mâna.

2. Pornirea mașinii

2.1 Începeți operația de tăiere **numai după ce a fost atinsă viteza maximă.**

2.2 În timpul tăierii, **nu demontați apărătorile**, pentru a asigura siguranța și stabilitatea în lucru.

2.3 **Nu atingeți discul diamantat în timpul funcționării.**

2.4 **Nu forțați unealta.** Va funcționa eficient și sigur dacă este utilizată în condițiile pentru care a fost proiectată.

2.5 Dacă discul diamantat se oprește sau emite un **sunet anormal în timpul funcționării**, opriți imediat întrerupătorul.

2.6 **Deconectați unealta înainte de a efectua lucrări de întreținere** sau atunci când schimbați accesorii precum discurile diamantate.

3. La reutilizare

3.1 Verificați piesele deteriorate. Înainte de a reutiliza masina, orice apărătoare sau componentă care pare deteriorată trebuie verificată atent pentru a vă asigura că funcționează corect și își îndeplinește rolul. Verificați dacă piesele mobile sunt aliniate corect, dacă se blochează, dacă sunt rupte sau slab montate, precum și orice altă condiție care ar putea afecta funcționarea. Orice piesă defectă trebuie **reparată sau înlocuită corespunzător.**

3.2 Nu fortați masina, forțând se poate pierde din precizie și eficiență din cauza supraîncărcării motorului.

4. În caz de defecțiune

Contactați un agent de service autorizat în cazul în care unealta electrică prezintă defecțiuni.

5. Întreținere

A. Inspectarea discului diamantat:

Utilizarea unui disc tocit poate duce la **suprasolicitarea motorului** și la **scăderea eficienței de lucru**. Înlocuiți imediat discul cu unul nou atunci când se observă uzură.

Utilizați piatra de curățare a discurilor disponibile și la CRIANO - DiamantatExpert

B. Inspectarea șuruburilor de fixare:

Verificați periodic **toate șuruburile de fixare** și asigurați-vă că sunt bine strânse. Dacă oricare dintre ele este slăbit, **strângeți-l imediat**. Nerespectarea acestei indicații poate duce la **pericole grave**.

Întreținerea motorului:

Bobinajul motorului este cea mai importantă parte a acestei scule electrice. Verificați cu atenție pentru a vă asigura că **bobinajul nu este deteriorat** și că **nu a intrat în contact cu apă sau ulei**. Curățați în mod regulat întreaga unitate.

6. Specificatii tehnice

	CNO-TE2-1200	CNO-TE2-720
Putere nominala	1500W	800W
Tensiune nominala	230V	230V
Frecventa	50Hz	50Hz
Clasa de protectie	IP54	IP54
Viteza mers in gol	2990 rpm	2990 rpm
Adancime maxima de taiere	50mm	40mm
Adancime max de taiere (45grd)	37mm	25mm
Lungime maxima de taiere	1200mm	720mm
Unghi de inclinare variabil	0-45 grade	0-45 grade
LPA	72 dB (A) – fara sarcina	72 dB (A) – fara sarcina
LWA	85 dB (A) – fara sarcina	85 dB (A) – fara sarcina
Greutate neta	51 kg	34 kg
Greutate bruta	59 kg	38 kg
Dimensiune masa	1000x460 (mm)	800x420 (mm)
Dimensiune exterioara	1240x630x440 (mm)	1240x620x600 (mm)
Picioare rabatabile	DA	DA

7. Accesorii

Discurile diamantate de la CRIANO – DiamantatExpert cu dimensiunile urmatoare:

	CNO-TE2-1200	CNO-TE2-720
Diametrul exterior disc	250mm	200mm
Diametrul interior disc	25,4mm	25,4mm
Grosimea segmentului	1,8-2,6mm	1,8mm-2,6mm

In functie de materialul taiat se alege discul diamantat. Grosimea segmentului poate fi mai mare decat cea prezentata in tabelul de mai sus.

Scanati acest cod QR pt. a vizualiza o gama larga de discuri diamantate pt. diverse materiale:

250mm (TE2-1200)

200mm (TE2-720)



8. Aplicații

8.1 Poate tăia **orice tip de piatră și plăci ceramice** pentru lucrări decorative utilizând discul diamantat ales corespunzător.

8.2 Discul de tăiere poate fi înclinat la **orice unghi între 0° și 45°**.

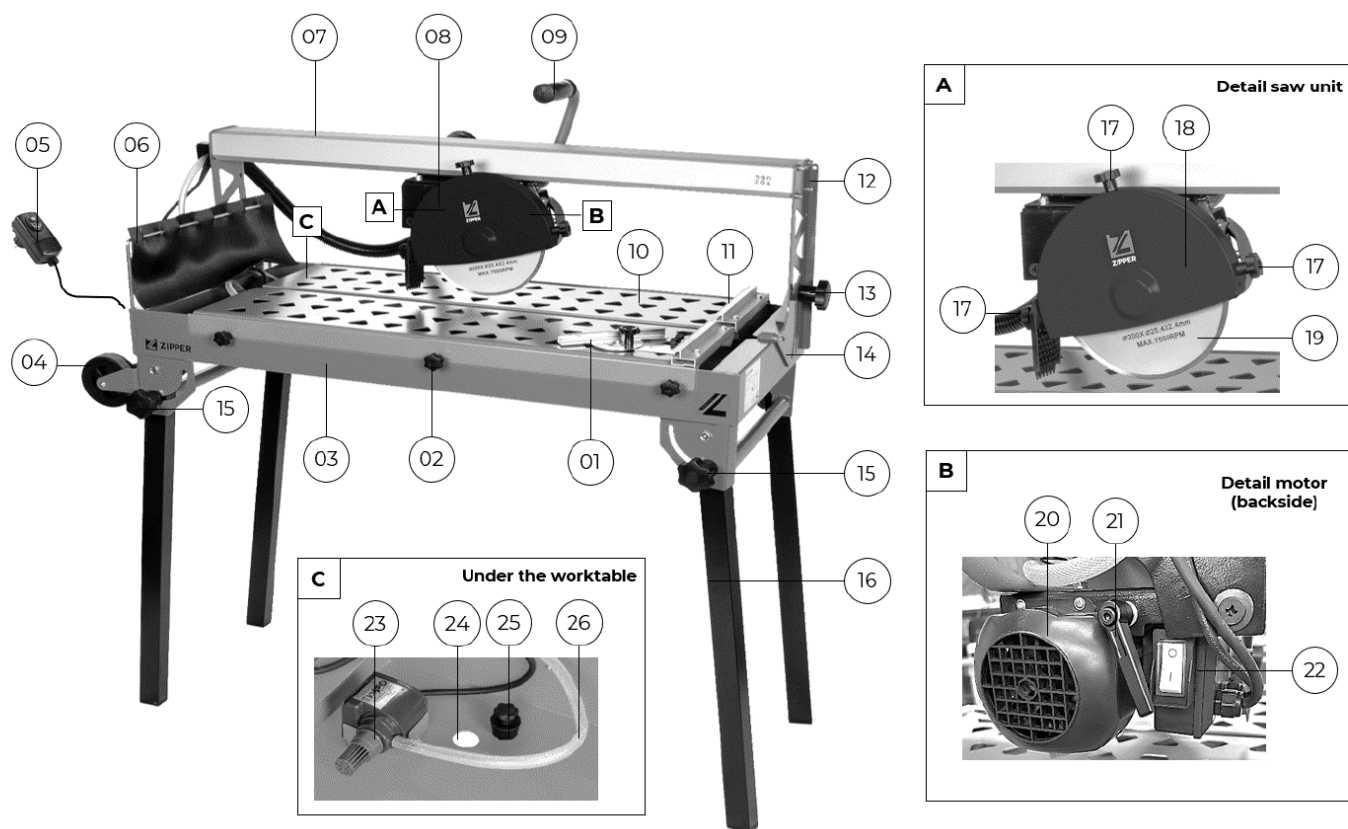
8.3 Rigla de unghi de pe masă poate fi rotită la **orice unghi între 0° și 90°**.

8.4 În timpul tăierii, **pompa furnizează apă către lamă**, ceea ce **prelungeste durata de viață a discului și reduce formarea de praf**.

8.5 Așezați materialul pe masă. **Reglați ghidajul paralel** perpendicular pe linia de tăiere a discului, apoi **strângeți șurubul de fixare** de la capăt. **Fixați rigla** în poziția corespunzătoare.

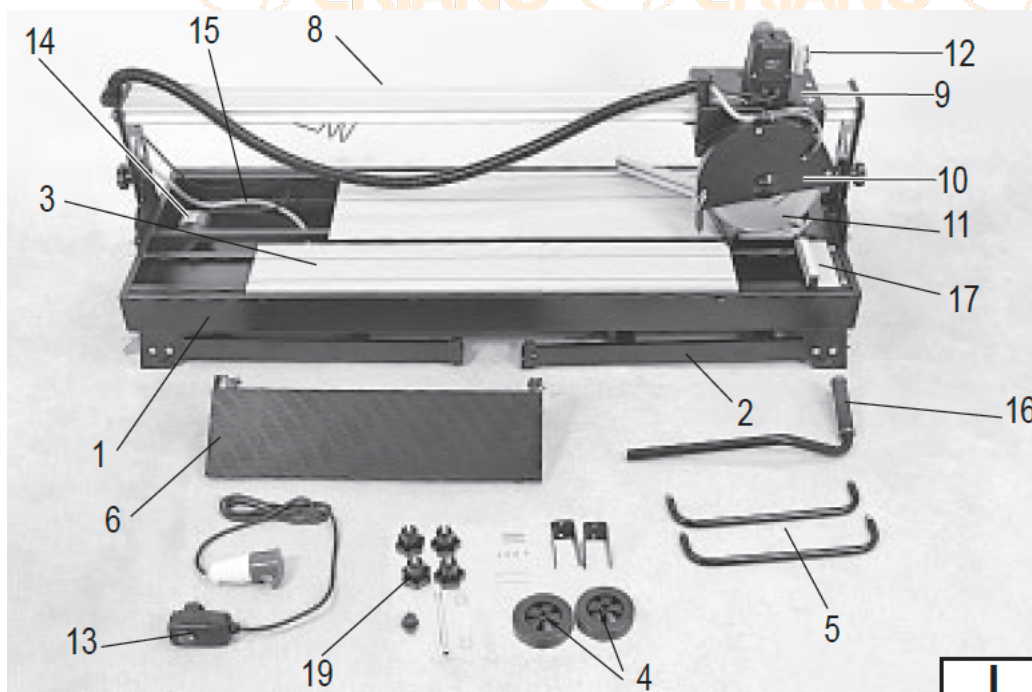
8.6 Utilizatorul poate înlocui singur anumite componente, precum **discul, furtunul de cauciuc** etc.

9.1 Lista componentelor CNO-TE2-720



Nr.	Denumire / Descriere		
1	Opritor pentru tăiere în unghi (ghidaj unghiular)	14	Unghi de înclinare fără scală gradată
2	Butoane de fixare masă de lucru	15	Blocare picioare mașină
3	Cuva de apă	16	Picioare mașină
4	Roți de transport	17	Șurub de siguranță pentru capacul de protecție
5	Fișă de protecție PRCD (protecție la curent rezidual)	18	Capac de protecție
6	Apărătoare împotriva stropirii	19	Disc diamantat
7	Șină de ghidare pentru unitatea de tăiere	20	Motor
8	Unitate de tăiere	21	Pârghie de blocare motor
9	Mâner unitate de tăiere	22	Comutator PORNIT/OPRIT
10	Masă de lucru	23	Pompă de răcire (cu apă)
11	Opritor pentru piesă de prelucrat	24	Orificiu de scurgere a apei din cuvă
12	Poziție de blocare a unității de tăiere	25	Dop de scurgere
13	Blocare unghi de înclinare	26	Furtun de apă

9.2 Lista componentelor CNO-TE2-1200



1	Masă de lucru
2	Picioare masă
3	Blat masă
4	Roată de transport
5	Mâner pentru transport
6	Blat suplimentar
7	Bușon de scurgere
8	Bară de ghidare
9	Unitate tocător
10	Apărătoarea discului
11	Disc tăietor
12	Comutator de alimentare
13	Priză pentru cablul electric
14	Pompă de apă
15	Furtun pentru apă
16	Mâner de prindere
17	Lamă de ghidare
18	Bară
19	Buton de blocare

10. Avertizari generale pentru sigurnata de lucru cu scule electrice

Atentie! Cititi toate avertizarile, ilustratiile si specificatiile prezentate impreuna cu aceasta scula electrica. Nerespectarea instructiunilor poate provoca electrocutare, incendiu sau accidente grave.

Păstrați toate avertizările și instrucțiunile pentru consultare ulterioară.

Termenul „sculă electrică” folosit în avertizări se aplică tuturor sculelor electrice acționate electric, atât cu cablu cât și cu acumulator.

Siguranța locului de muncă

Mențineți locul de muncă bine iluminat și curat. Dezordinea și iluminatul deficitar pot provoca accidente.

Nu lucrați cu sculele electrice într-un mediu cu risc crescut de explozie, cu lichide, gaze sau vapori inflamabili. Sculele electrice generează scântei care pot duce la aprinderea prafului sau vaporilor.

Copiii și alte persoane neautorizate nu trebuie să aibă acces la locul de muncă. Lipsa concentrării poate duce la pierderea controlului.

Siguranța electrică

Ștecherul cablului electric trebuie să corespundă prizei electrice. Nu trebuie să modificați în niciun fel ștecherul. Nu folosiți adaptoare la alimentarea sculelor electrice. Un ștecher nemodificat care se potrivește în priză reduce riscul de electrocutare.

Evitați contactul cu suprafețe împământate, cum sunt conductele, caloriferele și frigiderale. Împământarea corpului crește riscul de electrocutare.

Nu expuneți sculele electrice la contactul cu precipitațiile atmosferice sau umiditatea. Apa și umiditatea care pătrund în interiorul sculei electrice cresc riscul de electrocutare.

Nu supraîncălziți cablul de alimentare. Nu folosiți cablul de alimentare pentru a transporta produsul, a conecta sau deconecta echipamentul sau de a-l scoate din priză. Evitați contactul cablului de alimentare cu căldura, uleiurile, muchii ascuțite și piese în mișcare. Deteriorarea sau încurcarea cablului electric cresc riscul de electrocutare.

În cazul lucrului în afara încăperilor închise, folosiți cabluri prelungitoare destinate lucrului la exterior. Utilizarea de cabluri prelungitoare destinate lucrului la interior ridică riscul de electrocutare.

Când utilizarea unei scule electrice într-un mediu umed este inevitabilă, folosiți pentru protecție electrică un dispozitiv de curent diferențial pentru curent rezidual (RCD). Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

Siguranța personală

Fiți atenți, acordați atenție la ce faceți și recurgeți la bunul simț în timp ce lucrați cu scula electrică. Nu folosiți o sculă electrică când sunteți obosiți sau sub influența alcoolului sau medicamentelor. Chiar și un moment de neatenție în timpul lucrului poate duce la accidente personale grave.

Purtați echipament de protecție personal. Folosiți protecție pentru ochi. Utilizarea echipamentului de protecție personal cum ar fi masca de praf, încălțăminte antiderapantă, cască și protecții pentru urechi reduc riscul unor accidente personale grave.

Preveniți pornirea accidentală. Asigurați-vă că comutatorul electric este în poziția „Off” înainte de conectarea alimentării electrice și/sau acumulatorului, ridicării sau deplasării sculei electrice. Deplasarea sculei electrice cu degetul pe comutator sau alimentarea sculei electrice, când comutatorul este pe poziția „on”, poate duce la accidente grave.

Scoateți orice chei sau instrumente de reglaj înainte de a porni scula electrică. O cheie lăsată pe piesele rotative ale sculei electrice poate duce la accidente grave.

Nu vă întindeți și nu vă aplecați prea mult. **Păstrați-vă permanent postura adecvată și echilibrul.** Aceasta vă va permite un control mai bun asupra sculei electrice în cazuri de situații de lucru neașteptate.

Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Țineți părul și hainele de piesele în mișcare ale sculei electrice. Hainele largi, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse de piesele în mișcare.

Dacă dispozitivul este prevăzut cu o posibilitate de extragere sau colectare a prafului, **asigurați-vă că ele sunt conectate și folosite în mod corespunzător.** Utilizarea unui dispozitiv de extragere a prafului reduce riscurile legate de praf.

Nu vă lăsați înșelat de falsa experiență acumulată prin rar folosirea sculei electrice – s-ar putea să vă faceți mai neatenți și să ignorați regulile de siguranță. Utilizarea neatență poate duce la accidente grave într-o fracțiune de secundă.

Utilizarea și îngrijirea sculei electrice

Nu supraîncălziți scula electrică. Folosiți scula electrică corespunzătoare pentru aplicația aleasă. Scula electrică corespunzătoare va asigura o lucrare mai bună și mai sigură dacă este folosită pentru ceea ce a fost proiectată.

Nu folosiți scula, dacă comutatorul electric nu pornește sau nu oprește scula. O sculă electrică, care nu poate fi controlată corespunzător prin intermediul comutatorului, este periculoasă și trebuie reparată.

Deconectați scula electrică de la priză și/sau scoateți acumulatorul dacă se poate detașa de la scula electrică înainte de efectuarea reglajelor, schimbarea accesoriilor sau depozitarea sculei electrice. Asemenea măsuri preventive vă permit să evitați pornirea accidentală a sculei electrice.

Nu lăsați scula electrică la îndemâna copiilor, nu lăsați persoanele care nu știu cum se lucrează cu scula electrică să o folosească, necesita să citească aceste instrucțiuni. Scula electrică este periculoasă în mâinile unor utilizatori neinstruiți.

Întrețineți sculele electrice și accesoriile. Verificați ca părțile în mișcare să nu fie blocate, piesele să nu fie rupte sau deteriorate și să nu existe alte defecte care afectează funcționarea sculei electrice. Defecțiunile trebuie remediate înainte de folosire. Multe accidente sunt cauzate de sculele electrice necorespunzător întreținute.

Păstrați sculele tăietoare ascuțite și curate. Sculele cu tășuri corect întreținute, cu muchii ascuțite, sunt mai puțin predispuse la blocare și sunt mai ușor de controlat în timpul lucrului.

Folosiți sculele electrice, accesoriile și uneltele etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni, luând în considerare tipul și condițiile de lucru. Utilizarea sculelor pentru alte lucrări în afara celor pentru care sunt destinate poate duce la situații periculoase.

Mânerele și suprafețele de prindere trebuie să fie uscate, curate și fără uleiuri sau grăsimi. Mânerele și suprafețele de prindere alunecoase nu permit funcționarea sigură și controlul asupra sculei electrice în situații periculoase.

Reparații

Reparați scula electrică doar la centre de service autorizate, folosind doar piese de schimb originale. Aceasta asigură siguranța corespunzătoare a sculei electrice.

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU FIERĂSTRAIE DE BANC

Avertizări de siguranță pentru mașini de tăiat

Fierăstrăul trebuie folosit doar pentru tăierea umedă a materialelor ceramice. Pentru tăiere se pot folosi doar discuri diamantate destinate tăierii umede a materialelor ceramice, cu dimensiuni indicate în tabel. Greutatea materialului de prelucrat trebuie să corespundă capacității mașinii.

Unitatea trebuie instalată doar pentru utilizare în locuri cu ventilație bună și nu trebuie expusă la precipitații.

Nu folosiți unitatea înainte de a fi asamblată și instalată corespunzător și complet în conformitate cu acest manual de utilizare la punctul de lucru.

Nu folosiți unitatea dacă vreun component este defect sau deteriorat. Pentru reparații, contactați un centru de service autorizat al producătorului.

Orice reglare a unității, înlocuirea discului, completarea cu apă, modificarea unghiului de tăiere etc. se pot efectua doar cu alimentarea electrică deconectată! Scoateți ștecherul mașinii din priză.

Puneți fierăstrăul de masă într-un loc bine iluminat și orizontal, unde se asigură stabilitatea picioarelor și echilibrul. **Se recomandă să instalați mașina într-un loc care asigură suficient spațiu pentru a**

face față cu ușurință mărimii spațiului de lucru. O cameră întunecoasă, înghesuită, alunecoasă sau neregulată provoacă accidente. Pardoseala din zona de lucru trebuie menținută curată.

Apărătoarea livrată împreună cu scula trebuie să fie prinsă sigur la sculă și reglată într-o poziție care să asigure un nivel maxim de siguranță – astfel încât spre operator să fie expusă o porțiune cât mai mică posibil din discul tăietor. Plasați-vă dumneavoastră și persoanele neautorizate în afara aliniamentului de rotație a discului. Apărătoarea poate ajuta la protejarea operatorului de fragmente rupte din disc, de materialul prelucrat și împotriva contactului accidental cu discul.

Diametrul nominal al accesoriului trebuie să fie cuplat și reglat la dimensiunile nominale ale sculei electrice. Accesoriile care se rotesc mai rapid decât turația lor nominală se pot rupe și dezintegra.

Folosiți întotdeauna flanșe de prindere neheteroclitice, care au dimensiunea corectă pentru discul selectat. Flanșele de montare adecvate consolidează discul și reduc posibilitatea dezintegrării sale.

Diametrul exterior și grosimea accesoriului trebuie să fie în domeniul nominal corespunzător sculei electrice. Nu este posibil să se monteze protecția sau să se utilizeze în mod corect dimensiuni necorespunzătoare.

Dimensiunea găurilor de montare a discului și flanșelor trebuie să corespundă dimensiunii axului de la scula electrică. Discurile și flanșele cu dimensiunea găurilor de montare necorespunzătoare se pot dezechilibra și vibra în timpul funcționării, ceea ce poate duce la pierderea controlului asupra sculei.

Nu folosiți discuri deteriorate. Înainte de utilizare, verificați discul cu atenție; discul nu trebuie să prezinte crăpături sau ciobituri. În cazul în care căderi pe jos a discului, asigurați-vă că ele nu s-au deteriorat sau montați discuri noi, nedeteriorate. După ce ați verificat montajul discului, asigurați-vă că discul se rotește liber și nu atinge nici o altă piesă de pe mașină. Porniți scula electrică, apoi porniți discul timp de un minut în gol. Discurile deteriorate se dezintegrează de obicei în timpul testării.

Folosiți echipament de protecție individual. Folosiți măști de față și ochelari de protecție, în funcție de lucrare. Dacă este necesar, folosiți măști de praf, protecții auditive și șorțuri pentru a vă proteja împotriva fragmentelor de disc sau material desprins în timpul lucrului. Protecția pentru ochi trebuie să poată opri orice fragmente generate în timpul diferitelor lucrări. Masca de praf protejează împotriva particulelor generate în timpul tăierilor. Expunerea prelungită la zgomot poate duce la pierderea auzului.

Purtați mănuși, cizme și îmbrăcăminte largă sau blaturi în utilizarea fierăstrăului.

Păstrați o distanță sigură între persoanele din jur și locul de utilizare. Persoanele care au acces la locul de utilizare trebuie să poarte echipament de protecție individual. Fragmentele sau bucățile de material generate în timpul lucrului pot reprezenta pericole în apropierea zonei de lucru.

Țineți scula doar de mânerul lateral, atunci când lucrați în locuri unde accesoriul de tăiere poate intra în contact cu vreun cablu ascuns sau cu cablul sculei. În cazul în care discul tăietor intră în contact cu un cablu sub tensiune, aceasta poate duce la șocuri sub tensiune la scula electrică și electrocutarea operatorului.

Păstrați o distanță de accesoriul rotativ. Dacă pierdeți controlul, cablul poate fi târât sau agățat iar mâna sau brațul pot fi trase în zona discului în mișcare.

Curățați regulat orificiile de ventilație ale sculei. Ventilatorul motorului poate aspira praf în carcasă, iar acumularea excesivă de pulbere metalică poate duce la pericol de electrocutare.

Nu folosiți scula în apropiere de materiale inflamabile. Nu folosiți scula electrică în cazul în care este plasată pe o suprafață combustibilă, de exemplu o suprafață de lemn. Scântele pot aprinde asemenea materiale.

Nu puneți mâinile sau degetele în zona de acțiune a mașinii și a discului tăietor care se rotește.

Împingeți piesa de lucru cu o viteză constantă. Nu îndoiți sau răsuciți piesa de lucru. În cazul blocării, opriți imediat scula, deconectați-o de la rețea și îndepărtați obiectul blocat. În urma blocării piesei de prelucrat, aceasta poate fi proiectată sau se poate opri motorul.

Nu îndepărtați bucățile de material tăiate în timp ce discul fierăstrăului se rotește. Materialul poate fi prins între ghidaj sau în interiorul apărătorii discului tăietor și discului, putând trage degetele în interior. Opriți fierăstrăul și așteptați ca discul tăietor să se oprească înainte de a îndepărta materialul.

Nu ridicați niciodată fierăstrăul în funcțiune pentru transportarea piesei. Opriți scula și nu plecați înainte de oprirea sa completă. Un fierăstrău în funcțiune nesupravegheat poate reprezenta un risc scăpat de sub control.

Mânerele unității trebuie să fie curate, uscate, fără grăsime sau murdărie.

Motive pentru aruncare și avertizări în legătură cu aceasta

Proiecția se poate produce dacă o piesă de lucru cu un disc de fierăstrău blocat, înțepenit sau nealiniat față de tăietură este prinsă de discul fierăstrăului sau când o piesă de lucru este blocată între disc și ghidajul pentru tăiere longitudinală sau alt obiect. Blocajul duce la reacția discului și la respingerea rapidă a piesei de lucru, care este aruncată din direcția discului înapoi spre operator.

Aruncarea rezultă din utilizarea necorespunzătoare a fierăstrăului circular sau greșeli în timpul lucrului sau din cauza unor condiții de lucru necorespunzătoare și se poate fi evitată luând măsurile corespunzătoare prezentate mai jos.

Țineți ferm fierăstrăul de ambele mâner. Stați întotdeauna lateral față de disc, nu în linie cu acesta. Prin proiectare, piesa de lucru nu trebuie să vină în contact cu viteză mare perpendiculară față de fața discului fierăstrăului și nici în linie cu acesta.

Nu întindeți niciodată mâna peste discul fierăstrăului circular sau prin spatele său pentru a trage sau susține piesa de lucru. Se produce contact accidental cu discul tăietor, ceea ce poate duce la accidente grave.

Niciodată nu țineți și nu apăsați piesa de lucru care este tăiată de discul tăietor. Apăsarea piesei de lucru tăiate de discul tăietor poate duce la aruncarea piesei de lucru.

Materialul de tăiat care depășește semnificativ marginea mesei de tăiat astfel încât există tendința de dezechilibrare trebuie susținut. Marginea superioară a suportului trebuie să fie la aceeași margine cu

masa mașinii de tăiat fierăstrăul. Acesta se susține singur în mod corect se poate asigura că discul nu se blochează în timpul tăierii și că materialul nu are tendința de a cădea de pe masa fierăstrăului.

Dimensiunile maxime și greutatea materialului de tăiat cu indicate în tabelul cu date tehnice.

Avertizări de siguranță în legătură cu discurile de tăiere

Avertizare! Nu folosiți niciodată discuri tăietoare cu turația nominală mai mică decât cea a fierăstrăului.

Avertizare! Nu folosiți niciodată discuri tăietoare care nu sunt recomandate. Utilizarea unor discuri pentru care nu este destinată mașina poate duce la producerea unor accidente grave.

Avertizare! Nu țineți niciodată degetele sau mâinile aproape sau în linie cu discul tăietor. Un moment de neatenție sau alunecare poate face ca mâna să se miște spre discul tăietor, provocând accidente grave.

Folosiți doar discuri diamantate în conformitate cu EN 13236:2019, adecvate pentru lucrări la rece. Nu folosiți niciodată fierăstraie cu lanț, fierăstraie pentru lemn, discuri diamantate segmentate sau discuri de tăiat metal, discuri de polizor, perii de sârmă.

Utilizarea unui echipament necorespunzător poate provoca accidente grave. La discurile pentru care mașina nu a fost proiectată nu se pot asigura apărători corespunzătoare și nu sunt sigure.

Se interzice să tăiați alte materiale în afară de ceramică, în special metal și lemn.

Verificați discul de tăiere înainte de fiecare utilizare. Verificați discul nu are presiune ușoară urme de deteriorare. Fiți deosebit de atenți în cazurile în care discul a fost scăpat, verificând eventuale deformări, crăpături, așchieri, defecte. Verificați forma discului să fie fină și nu neuniformă, decentrată, deformată, rotativă sau excentrică. Dacă se identifică nereguli privind discul, nu folosiți acest disc!

Asigurați-vă că discul este montat și fixat corect, specific, pe filetul montat astfel încât flanșele să corespundă sensului de rotație al axului marcat pe carcasa mașinii.

Nu utilizați discuri de tăiere fără apărătoarea de protecție a discului. Ținând discul în aer, decuplat dintr-o bucată de lemn, acesta poate să se fisureze și să explodeze, distrugând scula electrică. Purtați mănuși de protecție la înlocuirea discului.

Dacă se detectează vibrații anormale, opriți imediat mașina și înlocuiți discul tăietor. Niciodată nu tăiați pornind mașina în timpul contactului discului cu piesa de lucru. Dacă discul atinge piesa în momentul pornirii, acest lucru poate duce la reculul sculei.

Nu supraîncălziți discul de tăiere, nu-l supraîncărcați și nu-l utilizați pentru tăieturi îndoite. Tăierea trebuie efectuată doar în linie dreaptă, fără deviații de la traseul de tăiere. Nerespectarea acestor reguli duce la deteriorarea discului.

Evitați forțarea discului în timpul tăierii. De exemplu, nu polizați cu un disc de tăiere. Discurile abrazive de tăiere sunt proiectate pentru a lucra în marginea frontală a segmentelor tăietoare și nu pe laturile discului.

Nu folosiți discuri de tăiere deteriorate, crăpate, ciobite sau cu defecte geometrice grave.

Este interzisă tăierea uscată. Trebuie folosită întotdeauna răcirea cu apă, astfel se reduce cantitatea de praf generată în timpul lucrului și se prelungește durata de viață a discului.

Nu tăiați niciodată azbest sau materiale care conțin azbest. Praful de la tăierea azbestului este deosebit de periculos pentru sănătate și a fost clasificat ca agent cancerigen.

Apărătoarea trebuie prinsă corect de mașină. Această apărătoare ajută la protejarea operatorului și sculei față de fragmentele de material spart și previne contactul accidental cu discul.

Folosiți întotdeauna flanșe de prindere nedeteriorate, de dimensiune corectă, adaptată la discul de tăiere. Prinderea corectă a flanșelor care prind discul ar reduce posibilitatea de deteriorare a discului de tăiere. După prinderea discului, verificați dacă este prins corect și nu prezintă joc lateral și că este centrat pe ax.

Nu folosiți discuri uzate luate de la scule mai mari. Discul de diametru mai mare nu este adaptat la turația mai mare a sculelor mai mici și se poate sparge.

Întotdeauna porniți rotația discului la turația nominală înainte de tăiere. Acordați o atenție specială la reluarea tăierii. Porniți rotația discului la turația nominală și apoi introduceți cu atenție discul în fanta tăieturii.

Dacă discul se blochează în materialul tăiat, opriți imediat mașina și țineți-o fixă până ce discul se oprește complet. Nu încercați niciodată să eliberați discul în timpul rotației. Asemenea acțiune poate provoca un recul spre operator. Înainte de reluarea lucrului, trebuie luate măsuri pentru a elimina cauza blocării.

Înainte de începerea oricărei operațiuni de înlocuire a discului tăietor, opriți scula apăsând butonul de pornire/oprire marcat cu „O” și apoi scoateți ștecherul din priză.

Riscuri reziduale

Această sculă a fost proiectată și produsă în conformitate cu bunele practici de construcție și siguranță. Cu toate acestea, pot exista riscuri reziduale la utilizarea produsului. Chiar dacă mașina este folosită corect, există riscuri reziduale care nu pot fi evitate.

Următoarele pericole rezultă din designul și destinația mașinii: contactul cu o parte neprotejată a discurilor tăietoare; proiectarea pieselor de tăiere sau a fragmentelor piesei de prelucrat; proiectare de praf; inhalarea de praf generat în timpul lucrului; afectarea auzului în cazul în care nu se poartă echipament de protecție. Nerespectarea instrucțiunilor din acest manual poate duce la alte pericole din cauza utilizării necorespunzătoare.

INSTALAREA ECHIPAMENTULUI

Pregătirea pentru lucru

Avertizare! Înainte de a începe orice lucrări de montare, demontare sau reglare, asigurați-vă că scula este oprită și că ștecherul cablului de alimentare este scos din priză.

Reglarea produsului

Produsul trebuie pus pe o suprafață dreaptă, plană și stabilă, la distanță de substanțe inflamabile și obstacole, într-o încăpere bine ventilată care îl protejează împotriva intemperiilor.

Asamblarea și înlocuirea discului tăietor

Avertizare! Înainte de a începe orice operațiune de montare/înlocuire a discului, asigurați-vă că scula este oprită, apăsați butonul de pornire/opriere marcat cu „O” și apoi scoateți ștecherul cablului de alimentare din priza de rețea.

Avertizare! Purtați mănuși de protecție la înlocuirea discului tăietor.

În timpul lucrului, pomparea apei pe discul tăietor poate fi redusă sau oprită complet ca rezultat al acumulării de praf și fragmente de material de la tăiere. În acest caz, opriți mașina și apoi scoateți ștecherul din priză. Curățați rezervorul de la masa de lucru și sistemul de răcire cu apă așa cum se recomandă în secțiunea de întreținere a acestui manual.

Nivelul de apă trebuie verificat constant în timpul lucrului. O parte din apă poate fi împrăscată de discul care se rotește. Mențineți întotdeauna nivelul apei astfel încât apa să fie complet acoperită.

Conexiunea la alimentarea electrică

Avertizare! Verificați starea cablului de alimentare înainte de fiecare utilizare. În cazul în care identificați vreo defecțiune, nu conectați cablul de alimentare. Cablul de alimentare nu poate fi reparat, dacă este deteriorat, el trebuie înlocuit la un centru de service autorizat. În cazul utilizării unui prelungitor, acesta trebuie să fie echipat cu un dispozitiv RCD. Este interzis să reparați cablul de alimentare singuri cu un cablu de alimentare deteriorat sau cu un cablu fără protecție RCD. **PRCD doar pe modelul TE2-1200**

În cazul în care cablul de alimentare este prea lung, pentru a preveni umedul ori cablurilor periculoase, secțiunea transversală a cablurilor prelungitoare nu trebuie să fie mai mică decât secțiunea a cablului de alimentare cu care a fost livrat produsul. În cazul în care vreți să folosiți un cablu prelungitor pe tambur, acesta trebuie să fie complet desfășurat înainte de începerea lucrului.

ATENȚIE! Nu este permis să aplicați materialul de lucru pe discul diamantat și abia apoi să porniți fierăstrăul.

Porniți mașina, lăsați discul tăietor să ajungă la turația maximă. Apăsând pe material cu o mână, țineți mânerul cu cealaltă mână și ghidați unitatea de tăiere cu o mișcare lină în sensul de rotație a discului. Viteza de ghidare a unității de tăiere trebuie ajustată astfel încât discul diamantat să își reducă doar puțin turația față de cea a discului când nu este supus sarcinii. Astfel se reduce semnificativ riscul de spargere sau fisurare a piesei de prelucrat. La terminarea tăierii, apăsați butonul comutator marcat cu „O” și apoi scoateți din priză ștecherul cablului de alimentare.

După decuplarea sculei, agitatorul se mai poate roti un timp. Prin oprirea mașinii încetează pomparea apei la discul tăietor.

Recomandări pentru utilizarea mașinii de tăiat

Avertizare! La tăiere, asigurați-vă că apa nu intră în contact cu componentele sub tensiune. În particular, nu trebuie să pătrundă apă în orificiile de ventilație. Asigurați-vă că apa nu se scurge pe cablul de alimentare spre priza electrică. Contactul apei cu componentele sub tensiune poate duce la electrocutare.

Purtați echipament de protecție individual adecvat pentru condițiile de lucru. Purtați întotdeauna ochelari de protecție, încălțăminte de protecție cu talpă antiderapantă, salopetă de protecție cu mâneci lungi. Protecție auditivă și respiratorie. Folosiți cască de protecție dacă este necesar. Nicio parte a corpului nu trebuie să se afle în planul de rotație a discului tăietor. Aceasta va reduce riscul de accident dacă discul se dezintegrează în timpul funcționării.

Efectuați toate lucrările de pregătire înainte de tăiere.

După apăsarea comutatorului, lăsați discul de tăiere să atingă turația nominală și doar apoi începeți tăierea. Este interzis să aplicați mai întâi materialul de lucru și abia apoi să porniți scula. Aceasta poate provoca blocarea sau deteriorarea discului și deteriorarea piesei de lucru. Aceasta poate duce la accidente grave.

Nu exercitați o presiune excesivă asupra discului. Presiunea asupra discului trebuie să permită funcționarea eficientă cu muchia tăietoare.

Nu vă întindeți prea departe, poziția corpului în timpul lucrului trebuie să vă permită control asupra sculei, chiar și în cazul unei mișcări neprevăzute a sculei. Nu vă lăsați pe mașină în timpul lucrului.

Dacă nu iese apă din produs sau dacă apa iese din interiorul apărătorii discului de tăiere, aceasta indică o defecțiune și utilizarea produsului trebuie oprită, apoi sistemul de apă trebuie verificat să fie neînfundat și etanș.

Discurile diamantate se pot înfunda în timpul lucrului. În cazul în care operația de tăiere cu disc devine mai puțin eficientă, discul trebuie ascuțit (pietre de curatare sunt disponibile de la marca DiamantatExpert) sau înlocuit cu unul nou. Acordați o atenție deosebită la finalizarea tăierii. Discul de tăiere nu mai are susținere în piesa tăiată, ceea ce poate duce la smucitură sau recul spre operator. Eliberați presiunea asupra discului atunci când vă opriți din tăiere.

La reluarea tăierii, lăsați discul să atingă turația nominală și apoi ghidați-l în fanta tăieturii.

La tăiere, discul trebuie coborât printr-o mișcare lină, evitând presiunea excesivă. Presiunea exercitată asupra sculei nu trebuie să fie mai mare decât cea necesară tăierii materialului. Evitați lovirea piesei de lucru cu discul.

Când tăierea este finalizată, opriți mașina apăsând butonul și așteptați ca rotația discului să înceteze complet. Scoateți ștecherul din priză și începeți operațiunile de întreținere.

Întreținere curentă

Avertizare! Înainte de a începe orice lucrări de montare, demontare sau reglare, asigurați-vă că scula este oprită și că ștecherul cablului de alimentare este scos din priză.

Poziția unității de antrenare pe bara de ghidare își poate pierde alinierea ca rezultat al utilizării fierăstrăului. Pentru a menține cea mai bună precizie posibilă și calitatea tăierii, trebuie făcute ajustările următoare.

O dată la trei luni sau mai des (în cazul utilizării intense), se recomandă să lubrifiați elementele de rulare ale barei de ghidare.

Pentru lubrifiere, folosiți unsoare pentru lagăre. După întreținere, asigurați-vă că șuruburile de prindere sunt strânse ferm și sigur.

ÎNTREȚINERE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

ATENȚIE! Înainte de a efectua orice reglare, activitate de service sau de întreținere, scoateți scula din priză.

În timpul perioadei de garanție, utilizatorul nu are voie să demonteze scula electrică sau să înlocuiască componente sau piese, deoarece aceasta duce la pierderea drepturilor de garanție. Orice nereguli identificate în timpul verificării sau funcționării înseamnă că trebuie efectuată remedierea la centrul de service.

Tava mesei de lucru trebuie golită de apă după fiecare lucrare. Lăsarea apei și murdăriei în rezervorul mesei poate duce la acumularea de murdărie greu de îndepărtat și la corodarea rezervorului, provocând deteriorarea mașinii. Puneți un vas sub scurgerea rezervorului și apoi scoateți bușonul de golire. După ce a fost scoasă apa din rezervorul mesei de lucru, toate resturile și fragmentele de material de la tăiere trebuie îndepărtate cu atenție. Curățați tava cu o lavetă umezită. Nu folosiți alcool, solvenți, agenți corozivi sau abrazivi pentru curățare. Asigurați-vă că admisia în pompa de alimentare cu apă și conductele de apă nu sunt înfundate. În cazul în care admisia pompei și conductele de alimentare cu apă sunt contaminate, ele trebuie curățate cu atenție.

Desurubați partea frontală de la apărătoarea discului tăietor. Prin expunerea la apă, praful acumulat în rezervorul mesei de lucru și în interiorul apărătoarei poate forma o crustă care este dificil de îndepărtat. Curățarea acestor componente trebuie făcută de fiecare dată la terminarea lucrului. Lăsarea prelungită a murdăriei în rezervorul mesei de lucru și în interiorul apărătoarei poate duce la întărirea sa, ceea ce afectează capacitatea mașinii de utilizare ulterioară și siguranța sa. De asemenea, poate duce la înfundarea conductelor de apă, duzelor de ieșire și a discului tăietor. Pornirea mașinii cu un disc blocat poate duce la deteriorarea motorului.

Când ați terminat curățarea tăvii mesei de lucru, puneți bușonul și orificiul de golire. Ștergeți carcasa mașinii, suprafața blatului mesei și mânerul cu o lavetă umezită ușor cu apă și apoi uscați. Curățați orificiile de ventilație de exemplu cu un jet de aer la o presiune de maxim 0,3 Mpa, cu o perie sau lavetă uscată, fără utilizarea de substanțe chimice sau lichide de curățare.

Produsul nu trebuie cufundat în apă. Trebuie să aveți grijă să asigurați că componentele electrice ale unității nu sunt udate în timpul curățării. Uscați bine toate componentele cu o lavetă uscată.

La terminarea lucrului, verificați vizual starea tehnică a mașinii și verificați următoarele: carcasa, mânerul, cablul de alimentare, ștecherul, funcționarea comutatorului, desfundarea fantelor de ventilație, scântele produse de perii, zgomotele de la rulmenți și angrenaje, pornirea și funcționarea lină a pieselor mobile.

Verificați dacă strângerea tuturor conexiunilor cu șuruburi este corectă.

Produsul trebuie păstrat în stare bine curățată și uscată. Depozitați produsul la interior. Nu lăsați produsul la îndemâna persoanelor neautorizate, în special a copiilor. Asigurați ventilație adecvată pentru a preveni condensarea vaporilor de apă în locul de depozitare. Locul de depozitare trebuie să protejeze produsul împotriva efectului intemperiilor.

Înainte de transport, unitatea de tăiere trebuie imobilizată pentru a preveni deplasarea în timpul transportului. Transportați produsul pe rolele de transport, ținându-l de mâner. În cazul transportului rutier, transportați produsul în ambalajul său sau în alt ambalaj rezistent care asigură protecție împotriva șocurilor. Protejați produsul împotriva umidității în timpul transportului.

CONFORMITATE CE

Întreaga mașină este **fabricată conform standardelor CE**. A fost testată și a **obținut certificările CE**. Mai jos sunt **numerele standardelor CE** aplicabile:

EN 62841-1: 2015

EN IEC 61000-3-11: 2019

EN: 12418:2000/A1: 2009

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021

EN IEC 61000-3-2:2019/A1: 2021

Noi CRIANO exim srl, având CUI RO6506962, cu sediul în Oradea, declarăm pe proprie răspundere că modelele CNO-TE2-1200 și CNO-TE2-720 la care face referire acest manual sunt conforme cu standardele CE.

MANUAL DE UTILIZARE

CNO-TE2-1200 / CNO-TE2-720

